



**CINTAC**<sup>®</sup>

Planta Maipú: Camino a Melipilla 8920  
Maipú, Santiago • Fono Ventas: (56-2) 484 9101

Cintac Exposición: Sepúlveda Leyton 3172  
Santiago • Fono Ventas: (56-2) 484 9400

Planta Lonquén: Camino Lonquén 11011 Maipú,  
Santiago • Fono: (56-2) 484 7600

[cintac.cl](http://cintac.cl)

# Tubos y Perfiles

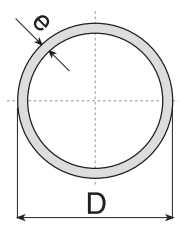
# CINTAC®

Cintac S.A., Compañía Industrial de Tubos de Acero, fabrica y comercializa cañerías, tubos, perfiles y sistemas constructivos desde 1956. Hoy, Cintac es líder en Chile en la fabricación y suministro de productos de acero orientados a los sectores construcción, metalmecánico, industria e infraestructura vial.

Derechos reservados © 2007, por Cintac S.A.  
Camino a Melipilla N° 8920, Maipú, Chile.  
Copyright © MMIV, por Cintac S.A.

## Serie Liviana II

Especificaciones Generales	
<b>Largo normal:</b>	6 m. Otros largos previa consulta.
<b>Recubrimiento:</b>	Negro, galvanizado exento de cromatos.
<b>Terminación:</b>	Extremos: Refrentado, biselado y roscado.
<b>Acoples a pedido:</b>	Roscado Cañerías ISO: Hilo BSP (NORMA ISO R7). Coplas (Norma ISO R50). Ranurado tipo Victaulic.

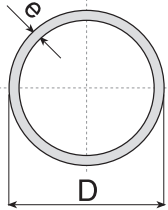


Designación	Diámetro exterior	Espesor nominal	Peso teórico	Propiedades				Presión de prueba
				Diámetro nominal	Área	I	W	
Pulgadas	mm	mm	kg/m	cm <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	cm	Kg/cm <sup>2</sup>
1/2"	21,3	2,00	0,95	1,21	0,57	0,54	0,69	49,2
3/4"	26,9	2,30	1,38	1,78	1,36	1,01	0,87	49,2
1"	33,7	2,60	1,98	2,54	3,09	1,84	1,10	49,2
1 1/4"	42,2	2,60	2,54	3,25	6,46	3,05	1,41	49,2
1 1/2"	48,3	2,90	3,23	4,14	10,70	4,43	1,61	49,2
2"	60,3	2,90	4,08	5,23	21,59	7,16	2,03	49,2
2 1/2"	76,1	3,20	5,71	7,33	48,78	12,82	2,58	49,2
3"	88,9	3,20	6,72	8,62	79,21	17,82	3,03	49,2
4"	114,3	3,60	9,75	12,52	191,98	33,59	3,92	49,2



## Grado A y B / Schedule 40

Especificaciones Generales	
<b>Largo normal:</b>	6 m. Otros largos previa consulta.
<b>Recubrimiento:</b>	Negro, galvanizado exento de cromatos.
<b>Terminación:</b>	Extremos: Refrentado, biselado y roscado.
<b>Inspección:</b>	Prueba Hidrostática. Electromagnética por corrientes parásitas (Eddy Current).
<b>Acoples a pedido:</b>	Roscado Cañerías ASTM: Hilo NPT ó NPSC. (NORMA ANSI B1.20.1) Coplas Norma ASTM A 865: Ranurado tipo Victaulic.

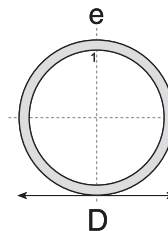


Designación	Diámetro exterior	Espesor nominal	Peso teórico	Presión de prueba		Propiedades			
				Grado A	Grado B	Área	I	W	i
Diámetro nominal	D	e	P	kg/cm <sup>2</sup>	kg/cm <sup>2</sup>	cm <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	cm
Pulgadas	mm	mm	kg/m						
1/2"	21,3	2,77	1,27	49,2	49,2	1,61	0,71	0,66	0,66
3/4"	26,7	2,87	1,69	49,2	49,2	2,15	1,55	1,16	0,85
1"	33,4	3,38	2,50	49,2	49,2	3,19	3,64	2,18	1,07
1 1/4"	42,2	3,56	3,39	84,4	91,4	4,32	8,13	3,85	1,37
1 1/2"	48,3	3,68	4,05	84,4	91,4	5,16	12,93	5,35	1,58
2"	60,3	3,91	5,44	161,7	175,8	6,93	27,66	9,18	2,00
2 1/2"	73,0	5,16	8,63	175,8	175,8	11,00	63,63	17,43	2,41
3"	88,9	5,49	11,29	156,1	175,8	14,39	125,65	28,27	2,96
4"	114,3	6,02	16,07	133,6	155,4	20,48	301,05	52,68	3,83
6"	168,3	7,11	28,26	106,9	125,1	36,00	1171,62	139,23	5,70
6"	168,3	5,00	20,14	75,2	87,9	25,65	855,84	108,13	5,78
6"	168,3	6,00	24,02	90,2	105,2	29,46	1008,69	119,87	5,85



## Cañerías Acero Carbono ASTM A-53/API 5L

Especificaciones Generales	
<b>Descripción:</b>	Cañerías ERW A-53/API 5 L PSL2 Gr. B
<b>Diámetros:</b>	1/2" - 6"
<b>Formato:</b>	Largo comercial 12 mts
<b>Extremos:</b>	Extremos Bicelados
<b>Revestimiento:</b>	Barniz protector o galvanizado
<b>Aplicaciones / Usos:</b>	Conducción de fluidos, elementos estructurales, pilotes, etc.

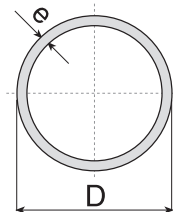


Diámetro Nominal Pulg.	Diametro Exterior mm.	Número Schedule	Espesor Nominal mm.	Peso Teórico kg/mt	Presión min. de prueba kg/cm <sup>2</sup>
8"	219,1	20	6,4	33,57	85,7
8"	219,1	40	8,2	42,65	110,1
10"	273,1	20	6,4	42,09	69,3
10"	273,1	40	9,3	60,5	99,9
12"	329,9	20	6,4	50,11	58,1
12"	329,9	30	8,4	65,35	76,5
14"	355,6	10	6,4	55,11	53,0
14"	355,6	30	9,5	81,08	78,5
14"	355,6	40	11,1	94,3	91,8
16"	406,4	10	6,4	63,13	46,9
16"	406,4	30	9,5	92,98	69,3
16"	406,4	40	12,7	123,3	91,8



### Conduit Rígido Norma UL 6

#### Especificaciones Generales



**Largo normal:** 3 m. Otros largos previa consulta.

**Recubrimiento Exterior e interior:** Galvanizado exento de cromatos.

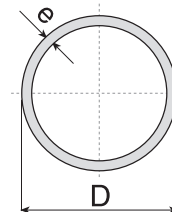
**Extremos:** Roscados. Hilo NPT.

**Coplas:** Una por tira. Hilo recto NPSC (ANSI/B 1.20.1).

Diámetro nominal	Diámetro exterior	Diámetro interior	Espesor nominal	Peso teórico (con copla)
	D	d	e	
Pulgadas	mm	mm	mm	kgf/m
1/2"	21,3	16,0	2,64	1,21
3/4"	26,7	21,3	2,72	1,61
1"	33,4	27,0	3,20	2,38
1 1/4"	42,2	35,4	3,38	3,24
1 1/2"	48,3	41,3	3,51	3,88
2"	60,3	52,9	3,71	5,18
2 1/2"	73,0	63,2	4,90	8,23
3"	88,9	78,5	5,21	10,75
4"	114,3	102,9	5,72	15,32
6"	168,3	154,8	6,76	26,93

### Tubo eléctrico liviano NCh 498 C67 Tipo I Serie CI

#### Especificaciones Generales



**Largo normal:** 3 m. Otros largos previa consulta.

**Recubrimiento Exterior e interior:** Galvanizado.

**Extremos:** Roscados. Hilo recto (DIN 40430).

**Coplas:** Una por tira. Hilo recto (DIN 40430).

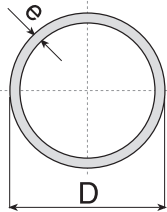
Diámetro nominal	Diámetro exterior	Espesor nominal	Peso teórico (con copla)
	D	e	
Pulgadas	mm	mm	kgf/m
3/4"	19,05	1,20	0,53



Los productos destacados son fabricados a pedido y lote mínimo.

**Tubos**

Especificaciones Generales	
<b>Largo normal:</b>	6 m. Otros largos previa consulta.
<b>Recubrimiento:</b>	Negro.
<b>Extremos:</b>	Lisos de máquina.
<b>Calidades normales:</b>	A270ES • A240ES • SAE 1010 • SAE 1008
<b>Otras dimensiones:</b>	A pedido, previa consulta a CINTAC.



Designación		Espesor	Peso teórico	Propiedades			
Diámetro exterior				e	P	Area	I
Pulgadas	mm	mm	kgf/m	cm <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	cm
3/4"	19,05	1	0,45	0,57	0,23	0,24	0,64
	19,05	1,5	0,65	0,83	0,32	0,34	0,62
	19,05	2	0,84	1,07	0,39	0,41	0,61

Nota: Los productos destacados son fabricados a pedido y lote mínimo.



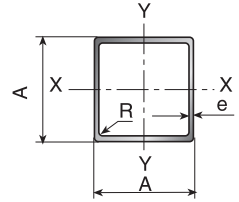
Designación		Espesor	Peso teórico	Propiedades			
Diámetro exterior				e	P	Area	I
Pulgadas	mm	mm	kgf/m	cm <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	cm
1"	25,40	1,0	0,60	0,77	0,57	0,45	0,86
	25,40	1,5	0,88	1,13	0,81	0,64	0,85
	25,40	2,0	1,15	1,47	1,01	0,80	0,83
1 1/8"	28,60	1,5	1,00	1,28	1,18	0,82	0,96
1 1/4"	31,75	1,0	0,76	0,97	1,14	0,72	1,09
	31,75	1,2	0,90	1,15	1,35	0,85	1,08
	31,75	1,5	1,12	1,43	1,63	1,03	1,07
	31,75	2,0	1,47	1,87	2,08	1,31	1,05
1 1/2"	38,10	1,0	0,91	1,17	2,01	1,05	1,31
	38,10	1,5	1,35	1,72	2,89	1,52	1,30
	38,10	2,0	1,78	2,27	3,71	1,95	1,28
1 3/4"	44,45	1,5	1,59	2,02	4,67	2,10	1,52
	44,45	2,0	2,09	2,67	6,02	2,71	1,50
2"	50,80	1,0	1,23	1,56	4,85	1,91	1,76
	50,80	1,5	1,82	2,32	7,06	2,78	1,74
	50,80	2,0	2,41	3,07	9,14	3,60	1,73
	50,80	3,0	3,54	4,51	12,92	5,09	1,69
2 1/2"	63,50	1,5	2,29	2,92	14,05	4,42	2,19
	63,50	2,0	3,03	3,86	18,29	5,76	2,18
	63,50	3,0	4,48	5,70	26,15	8,24	2,14
3"	76,20	1,5	2,76	3,52	24,56	6,45	2,64
	76,20	2,0	3,66	4,66	32,11	8,43	2,62
	76,20	3,0	5,42	6,90	46,29	12,15	2,59
	76,20	4,0	7,12	9,07	59,30	15,56	2,56
3 1/2"	88,90	2,0	4,29	5,46	51,57	11,60	3,07
4"	101,6	2,0	4,91	6,26	77,63	15,28	3,52
	101,6	3,0	7,29	9,29	113,04	22,25	3,49
	101,6	4,0	9,63	12,26	146,28	28,80	3,45
	101,6	5,0	11,90	15,17	177,47	34,93	3,42
5"	127,0	4,0	12,10	15,46	292,61	46,08	4,35
	127,0	5,0	15,00	19,16	357,14	56,24	4,32

Los productos destacados son fabricados a pedido y lote mínimo.



Perfiles Cuadrados ASTM A500

Especificaciones Generales	
<b>Largo normal:</b>	6 m. Otros largos previa consulta.
<b>Recubrimiento:</b>	Negro.
<b>Extremos:</b>	Lisos de máquina.
<b>Calidades normales:</b>	A270ES • A240ES • SAE 1010 • SAE 1008
<b>Otras dimensiones:</b>	A pedido, previa consulta a CINTAC.



Dimensiones nominales		Peso teórico	Area A	Ejes X-X e Y-Y		
A	Espesor			I	W	i
mm	mm	Kgf/m	cm <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	cm
15	1,0	0,42	0,53	0,17	0,23	0,56
	1,5	0,59	0,75	0,22	0,29	0,54
20	1,0	0,58	0,73	0,43	0,43	0,77
	1,5	0,83	1,05	0,58	0,58	0,74
	2,0	1,05	1,34	0,69	0,69	0,72
25	1,0	0,73	0,93	0,88	0,71	0,97
	1,5	1,06	1,35	1,21	0,97	0,95
	2,0	1,36	1,74	1,48	1,18	0,92
30	1,0	0,89	1,13	1,57	1,05	1,18
	1,5	1,30	1,65	2,19	1,46	1,15
40	2,0	1,68	2,14	2,71	1,81	1,13
	1,0	1,20	1,53	3,85	1,93	1,59
	1,5	1,77	2,25	5,48	2,74	1,56
	2,0	2,31	2,94	6,93	3,46	1,54
	3,0	3,30	4,21	9,28	4,64	1,48

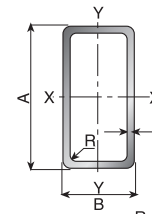
Dimensiones nominales		Peso teórico	Area A	Ejes X-X e Y-Y		
A	Espesor			I	W	i
mm	mm	Kgf/m	cm <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	cm
50	1,5	2,24	2,85	11,06	4,42	1,97
	2	2,93	3,74	14,13	5,65	1,94
	3	4,25	5,41	19,41	7,76	1,89
	4	5,45	9,95	23,60	9,44	1,84
75	5	6,56	8,36	26,78	10,71	1,79
	2	4,50	5,74	50,47	13,46	2,97
	3	6,60	8,41	71,54	19,08	2,92
	4	8,59	10,95	89,98	24,00	2,87
	5	10,48	13,36	105,92	28,25	2,82
100	6	12,27	15,63	119,48	31,86	2,76
	2	6,07	7,74	122,99	24,60	3,99
	3	8,96	11,41	176,95	35,39	3,94
135	4	11,73	14,95	226,09	45,22	3,89
	5	14,41	18,36	270,57	54,11	3,84
	6	16,98	21,63	310,55	62,11	3,79
	4	16,13	20,55	581,38	86,13	5,32
	5	19,90	25,36	704,23	104,33	5,27

Los productos destacados son fabricados a pedido y lote mínimo.



Perfiles Rectangulares ASTM A500

Especificaciones Generales	
<b>Largo normal:</b>	6 m. Otros largos previa consulta.
<b>Recubrimiento:</b>	Negro.
<b>Extremos:</b>	Lisos de máquina.
<b>Calidades normales:</b>	A270ES • A240ES • SAE 1010 • SAE 1008
<b>Otras dimensiones:</b>	A pedido, previa consulta a CINTAC.



Dimensiones nominales			Peso teórico	Area A	Eje X-X			Eje Y-Y		
A	B	e			I	W	i	I	W	i
mm	mm	mm	kgf/m	cm <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	cm	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	cm
20	10	1,0	0,42	0,53	0,25	0,25	0,69	0,08	0,17	0,39
	10	1,5	0,59	0,75	0,32	0,32	0,66	0,10	0,21	0,37
25	15	1,0	0,58	0,73	0,59	0,48	0,90	0,27	0,36	0,60
	15	1,5	0,83	1,05	0,80	0,64	0,87	0,35	0,47	0,58
30	15	2,0	1,05	1,34	0,95	0,76	0,84	0,41	0,55	0,56
	20	1,0	0,73	0,93	1,15	0,77	1,11	0,61	0,61	0,81
30	20	1,5	1,06	1,35	1,58	1,05	1,08	0,84	0,84	0,79
	20	2,0	1,36	1,74	1,93	1,28	1,05	1,01	1,01	0,76
40	20	1,0	0,89	1,13	2,33	1,17	1,43	0,79	0,79	0,84
	20	1,5	1,30	1,65	3,26	1,63	1,40	1,09	1,09	0,81
	20	2,0	1,68	2,14	4,04	2,02	1,37	1,33	1,33	0,79
	30	1,5	1,53	1,95	4,37	2,19	1,50	2,80	1,87	1,20
	30	2,0	1,99	2,54	5,48	2,74	1,47	3,50	2,33	1,17
50	20	1,5	1,53	1,95	5,76	2,31	1,72	1,35	1,35	0,83
	20	2,0	1,99	2,54	7,22	2,89	1,69	1,66	1,66	0,81
	30	1,0	1,20	1,53	5,28	2,11	1,86	2,41	1,61	1,25
	30	1,5	1,77	2,25	7,53	3,01	1,83	3,41	2,27	1,23
	30	2,0	2,31	2,94	9,52	3,81	1,80	4,28	2,85	1,21
30	3,0	3,30	4,21	12,78	5,11	1,74	5,66	3,77	1,16	

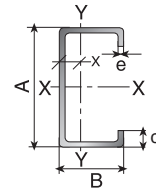
Dimensiones nominales			Peso teórico	Area A	Eje X-X			Eje Y-Y		
A	B	e			I	W	i	I	W	i
mm	mm	mm	kgf/m	cm <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	cm	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	cm
60	40	2	2,93	3,74	18,39	6,13	2,22	9,81	4,91	1,62
	40	3	4,25	5,41	25,31	8,44	2,16	13,38	6,69	1,57
70	40	4	5,45	6,95	30,83	10,28	2,11	16,15	8,08	1,52
	30	2	2,93	3,74	22,20	6,34	2,44	5,85	3,90	1,25
80	30	3	4,25	5,41	30,50	8,71	2,37	7,84	5,23	1,20
	40	2	3,56	4,54	37,33	9,33	2,87	12,70	6,35	1,67
100	40	3	5,19	6,61	52,16	13,04	2,81	17,49	8,74	1,63
	40	4	6,71	8,55	64,59	16,15	2,75	21,33	10,67	1,58
	50	2	4,50	5,74	74,94	14,99	3,61	25,65	10,26	2,11
150	50	3	6,60	8,41	106,34	21,27	3,56	35,97	14,39	2,07
	50	4	8,59	10,59	133,88	26,78	3,50	44,76	17,90	2,02
	50	5	10,48	13,36	157,70	31,54	3,44	52,09	20,83	1,97
	70	2	6,07	7,74	207,45	27,66	5,18	37,17	14,87	2,19
	50	3	8,96	11,41	298,35	39,78	5,11	52,54	21,02	2,15
200	50	4	11,73	14,95	380,98	50,80	5,05	65,92	26,37	2,10
	50	5	14,41	18,36	455,54	60,74	4,98	77,40	30,96	2,05
	70	4	16,13	20,55	968,54	96,85	6,87	185,17	52,91	3,00
	70	5	19,90	25,36	1172,89	117,29	6,80	221,55	63,30	2,96
70	6	23,58	30,03	1362,69	136,27	6,74	254,26	72,65	2,91	

Los productos destacados son fabricados a pedido y lote mínimo.



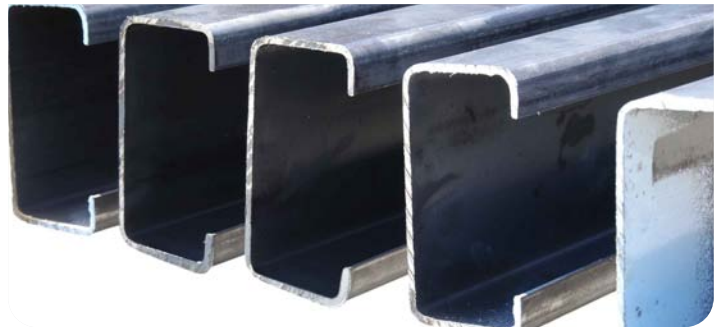
Costaneras Especificación Técnica Cintac ET-11/MA-7-2

Especificaciones Generales	
<b>Largo normal:</b>	6 m. Otros largos previa consulta.
<b>Recubrimiento:</b>	Negro.
<b>Extremos:</b>	Lisos de máquina.
<b>Calidades normales:</b>	A270ES • A240ES
<b>Otras dimensiones:</b>	A pedido, previa consulta a CINTAC.



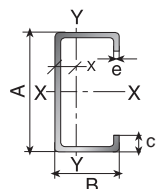
Dimensiones nominales				Peso teórico	Area	Propiedades							
A	B	C	e			Eje X-X			Eje Y-Y				Flexión
mm	mm	mm	mm	P	A	I	W	i	I	W	i	X	ia
mm	mm	mm	mm	kgf/m	cm <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	cm	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	cm	cm	cm
80	40	15	2	2,78	3,54	35,3	8,81	3,16	8,07	3,18	1,51	1,46	1,91
		15	3	4,01	5,11	49,0	12,26	3,10	10,85	4,27	1,46	1,46	1,88
		15	4	5,14	6,55	60,4	15,11	3,04	12,88	5,05	1,40	1,45	1,85
100	50	15	2	3,40	4,34	69,2	13,85	4,00	14,98	4,57	1,86	1,73	2,33
		15	3	4,95	6,31	97,8	19,56	3,94	20,52	6,25	1,80	1,72	2,29
		15	4	6,40	8,15	122,5	24,50	3,88	24,86	7,55	1,75	1,71	2,25
125	50	15	2	3,80	4,84	116,4	18,63	4,91	16,16	4,70	1,83	1,56	2,33
		15	3	5,54	7,06	165,5	26,48	4,84	22,16	6,43	1,77	1,55	2,29
		15	4	7,18	9,15	208,7	33,39	4,78	26,89	7,78	1,71	1,54	2,24
150	50	15	2	4,19	5,34	178,7	23,83	5,79	17,13	4,79	1,79	1,42	2,32
		15	3	6,13	7,81	255,3	34,03	5,72	23,49	6,56	1,73	1,42	2,28
		15	4	7,97	10,15	323,5	43,13	5,65	28,51	7,95	1,68	1,41	2,23
150	75	15	2	4,97	6,34	233,5	31,13	6,07	46,34	9,03	2,70	2,37	3,34
		15	3	7,31	9,31	336,3	44,84	6,01	65,14	12,67	2,65	2,36	3,30
		15	4	9,54	12,15	430,1	57,34	5,95	81,19	15,76	2,59	2,35	3,26
175	75	15	3	7,90	10,06	480,4	54,90	6,91	68,52	12,91	2,61	2,19	3,30
200	50	15	2	4,97	6,34	354,9	35,49	7,48	18,60	4,91	1,71	1,21	2,29
		15	3	7,31	9,31	510,4	51,04	7,40	25,51	6,74	1,66	1,21	2,24
		15	4	9,54	12,15	651,4	65,14	7,32	30,97	8,18	1,60	1,21	2,18

Los productos destacados son fabricados a pedido y lote mínimo.



Costaneras Cintac formadas en frío / Alas atiesadas

Especificaciones Generales	
Largo normal:	6 m. Largos especiales, sujeto a lote mínimo.
Calidad de acero:	A270ES



Dimensiones nominales				Peso teórico	Area	Propiedades						
A	B	C	e			Eje X-X			Eje Y-Y			
				P	A	I	W	i	I	W	i	X
mm	mm	mm	mm	kgf/m	cm <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	cm	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	cm	cm
200	50	20	5	12,1	15,4	812	81,2	7,27	41,1	11,2	1,64	1,33
200	50	20	6	14,2	18	933	93,3	7,19	44,9	12,2	1,58	1,33
200	75	15	2	5,76	7,34	453	45,3	7,86	50,8	9,33	2,63	2,06
200	75	15	3	8,48	10,8	656	65,6	7,79	71,4	13,1	2,57	2,05
200	75	15	4	11,1	14,1	844	84,4	7,72	89,1	16,3	2,51	2,04
200	75	20	5	14,0	17,9	1050	105	7,67	117	22,0	2,56	2,18
200	75	20	6	16,5	21	1210	121	7,6	132	24,7	2,5	2,18
200	100	15	2	6,54	8,34	551	55,1	8,13	104	14,9	3,53	3,00
200	100	15	3	9,66	12,3	801	80,1	8,07	148	21,2	3,47	2,99
200	100	15	4	12,7	16,1	1040	104	8,01	188	26,7	3,41	2,98
200	100	20	5	16,0	20,4	1290	129	7,95	245	35,6	3,47	3,13
200	100	20	6	18,9	24	1500	150	7,89	279	40,5	3,41	3,12
250	50	15	2	5,76	7,34	610	48,8	9,12	19,7	4,99	1,64	1,06
250	50	15	3	8,48	10,8	882	70,6	9,03	27,0	6,85	1,58	1,06
250	50	15	4	11,1	14,1	1130	90,5	8,94	32,7	8,33	1,52	1,07
250	50	20	5	14,0	17,9	1420	113	8,91	43,6	11,4	1,56	1,18
250	50	20	6	16,5	21	1630	131	8,82	47,7	12,5	1,51	1,18
250	75	15	2	6,54	8,34	764	61,1	9,57	54,2	9,54	2,55	1,82
250	75	15	3	9,66	12,3	1110	88,9	9,5	76,2	13,4	2,49	1,82
250	75	15	4	12,7	16,1	1430	115	9,42	95,1	16,7	2,43	1,82
250	75	20	5	16,0	20,4	1790	143	9,38	125	22,6	2,48	1,94
250	75	20	6	18,9	24	2080	166	9,31	141	25,3	2,42	1,94
250	100	15	2	7,33	9,34	918	73,4	9,92	112	15,3	3,46	2,69
250	100	15	3	10,8	13,8	1340	107	9,85	159	21,7	3,4	2,68
250	100	15	4	14,2	18,1	1740	139	9,78	201	27,5	3,33	2,67
250	100	20	5	17,9	22,9	2170	173	9,74	263	36,6	3,39	2,82
250	100	20	6	21,2	27	2530	202	9,67	300	41,7	3,33	2,81

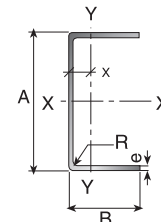
# PERFILES PARA USOS ESTRUCTURALES E INDUSTRIALES

Dimensiones nominales				Peso teórico	Area	Propiedades						
A	B	C	e			Eje X-X			Eje Y-Y			
mm	mm	mm	mm	P	A	I	W	i	I	W	i	X
				kgf/m	cm <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	cm	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	cm	cm
300	50	15	2	6,54	8,34	958	63,8	10,7	20,5	5,05	1,57	0,945
300	50	15	3	9,66	12,3	1390	92,6	10,6	28,1	6,94	1,51	0,953
300	50	15	4	12,7	16,1	1790	119	10,5	34,1	8,43	1,45	0,962
300	50	20	5	16,0	20,4	2240	150	10,5	45,5	11,6	1,5	1,06
300	50	20	6	18,9	24	2600	173	10,4	49,7	12,7	1,44	1,07
300	75	15	2	7,33	9,34	1180	78,6	11,2	56,8	9,69	2,47	1,64
300	75	15	3	10,8	13,8	1720	115	11,2	79,9	13,6	2,41	1,64
300	75	15	4	14,2	18,1	2230	148	11,1	99,7	17	2,34	1,64
300	75	20	5	17,9	22,9	2790	186	11	132	22,9	2,4	1,76
300	75	20	6	21,2	27	3250	217	11	148	25,8	2,34	1,76
300	100	15	2	8,11	10,3	1400	93,4	11,6	118	15,6	3,37	2,44
300	100	15	3	12,0	15,3	2050	137	11,6	168	22,2	3,31	2,43
300	100	15	4	15,8	20,1	2660	178	11,5	212	28,1	3,25	2,43
300	100	20	5	19,9	25,4	3330	222	11,5	278	37,4	3,31	2,56
300	100	20	6	23,6	30	3900	260	11,4	317	42,6	3,25	2,56
350	75	15	2	8,11	10,3	1710	97,8	12,9	58,9	9,81	2,39	1,49
350	75	15	3	12,0	15,3	2500	143	12,8	82,9	13,8	2,33	1,49
350	75	15	4	15,8	20,1	3250	185	12,7	103	17,2	2,27	1,49
350	75	20	5	19,9	25,4	4070	233	12,7	137	23,2	2,32	1,61
350	75	20	6	23,6	30	4750	272	12,6	154	26,1	2,26	1,61
350	100	15	2	8,90	11,3	2010	115	13,3	123	15,8	3,29	2,23
350	100	15	3	13,2	16,8	2950	169	13,3	175	22,5	3,23	2,23
350	100	15	4	17,4	22,1	3840	220	13,2	221	28,5	3,16	2,23
350	100	20	5	21,9	27,9	4810	275	13,1	290	38	3,23	2,36
350	100	20	6	25,9	33	5640	322	13,1	331	43,3	3,17	2,35
400	75	15	2	8,90	11,3	2370	119	14,5	60,7	9,9	2,31	1,37
400	75	15	3	13,2	16,8	3470	174	14,4	85,4	13,9	2,25	1,37
400	75	15	4	17,4	22,1	4520	226	14,3	106	17,4	2,19	1,38
400	75	20	5	21,9	27,9	5670	283	14,3	141	23,5	2,25	1,49
400	75	20	6	25,9	33	6630	332	14,2	158	26,4	2,19	1,49

- Notas:
- Los perfiles canales y costaneras se fabrican según norma interna ET- 11/MA-7-2
  - También se encuentran disponibles los tubulares que se obtienen de la unión, mediante dos cordones de soldadura, de los perfiles canales.

### Canales Especificación Técnica Cintac ET-11/MA-7-2

Especificaciones Generales	
<b>Largo normal:</b>	6 m. Otros largos previa consulta.
<b>Recubrimiento:</b>	Negro.
<b>Extremos:</b>	Lisos de máquina.
<b>Calidades normales:</b>	A270ES • A240ES
<b>Otras dimensiones:</b>	A pedido, previa consulta a CINTAC.



Dimensiones nominales				Peso teórico	Area	Propiedades							
A	B	e	P			Eje X-X				Eje Y-Y			Flexión
mm	mm	mm	kgf/m	A	I	W	i	I	W	i	X	ia	it
50	25	2	1,47	1,87	7,07	2,83	1,94	1,13	0,63	0,78	0,72	1,00	0,10
		3	2,12	2,70	9,70	3,88	1,89	1,57	0,91	0,76	0,77	1,01	0,15
80	40	2	2,41	3,07	30,84	7,71	3,17	4,89	1,68	1,26	1,09	1,59	0,10
		3	3,54	4,50	43,88	10,97	3,12	7,01	2,45	1,25	1,14	1,60	0,15
		4	4,61	5,87	55,41	13,85	3,07	8,92	3,17	1,23	1,19	1,60	0,20
		5	5,63	7,18	65,51	16,38	3,02	10,62	3,84	1,22	1,24	1,61	0,25
100	50	2	3,04	3,87	61,50	12,30	3,99	9,72	2,66	1,58	1,34	1,99	0,10
		3	4,48	5,70	88,47	17,69	3,94	14,07	3,89	1,57	1,39	1,99	0,15
		4	5,87	7,47	113,04	22,61	3,89	18,08	5,07	1,56	1,44	2,00	0,20
		5	7,20	9,18	135,28	27,06	3,84	21,77	6,19	1,54	1,48	2,01	0,25
		6	8,49	10,82	155,27	31,05	3,79	25,14	7,25	1,52	1,53	2,01	0,30
100	75	3	5,66	7,20	123,76	24,75	4,14	42,91	8,42	2,44	2,40	2,94	0,23
		4	7,44	9,47	159,12	31,82	4,10	55,68	11,03	2,42	2,45	2,96	0,30
		5	9,17	11,68	191,69	38,34	4,05	67,70	13,55	2,41	2,50	2,97	0,38
125	50	2	3,43	4,37	103,19	16,51	4,86	10,40	2,74	1,54	1,20	1,98	0,08
		3	5,07	6,45	149,29	23,89	4,81	15,08	4,02	1,53	1,24	1,99	0,12
		4	6,65	8,47	191,86	30,70	4,76	19,43	5,24	1,51	1,29	1,99	0,16
		5	8,19	10,43	230,99	36,96	4,71	23,44	6,40	1,50	1,34	1,99	0,20
150	50	2	3,82	4,87	158,54	21,14	5,17	10,94	2,80	1,50	1,09	1,97	0,07
		3	5,66	7,20	230,29	30,70	5,65	15,89	4,11	1,49	1,13	1,97	0,10
		4	7,44	9,47	297,17	39,62	5,60	20,49	5,36	1,47	1,17	1,97	0,13
		5	9,17	11,68	359,29	47,91	5,55	24,76	6,55	1,46	1,22	1,97	0,17
		6	10,85	13,82	416,76	55,57	5,49	28,70	7,68	1,44	1,26	1,97	0,20
150	75	3	6,83	8,70	311,32	41,51	5,98	49,20	8,97	2,38	2,01	2,98	0,15
		4	9,01	11,47	403,75	53,83	5,93	64,06	11,77	2,36	2,06	2,99	0,20
		5	11,13	14,18	490,69	65,43	5,88	78,16	14,49	2,35	2,11	2,99	0,25
		6	13,20	16,82	572,28	76,30	5,83	91,53	17,12	2,33	2,15	3,00	0,30

Los productos destacados son fabricados a pedido y lote mínimo.

# PERFILES PARA USOS ESTRUCTURALES E INDUSTRIALES

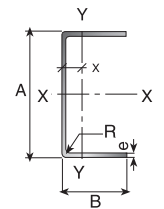
Dimensiones nominales				Peso teórico	Area	Propiedades							
A	B	e	P			Eje X-X			Eje Y-Y			Flexión	
mm	mm	mm	kgf/m	A	I	W	i	I	W	i	X	ia	it
				cm <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	cm	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	cm	cm	cm	cm
175	50	3	6,24	7,95	333,81	38,15	6,48	16,54	4,18	1,44	1,04	1,95	0,09
		4	8,22	10,47	432,09	49,38	6,42	21,35	5,45	1,43	1,08	1,94	0,11
		5	10,15	12,93	524,10	59,90	6,37	25,82	6,66	1,41	1,13	1,94	0,14
200	50	2	4,61	5,87	316,47	31,65	7,34	11,75	2,88	1,42	0,92	1,93	0,05
		3	6,83	8,70	462,19	46,22	7,29	17,08	4,23	1,40	0,96	1,92	0,08
		4	9,01	11,47	599,77	59,98	7,23	22,06	5,52	1,39	1,00	1,92	0,10
		5	11,13	14,18	729,33	72,93	7,17	26,69	6,75	1,37	1,05	1,91	0,13
		6	13,20	16,82	851,04	85,10	7,11	30,99	7,93	1,36	1,09	1,91	0,15
200	75	3	8,01	10,20	607,73	60,77	7,72	53,64	9,31	2,29	1,74	2,97	0,11
		4	10,58	13,47	791,85	79,18	7,67	69,95	12,24	2,28	1,78	2,97	0,15
		5	13,09	16,68	966,99	96,70	7,61	85,49	15,07	2,26	1,83	2,97	0,19
		6	15,56	19,82	1133,31	113,33	7,56	100,27	17,82	2,25	1,87	2,97	0,23
250	50	2	5,39	6,87	547,79	43,82	8,93	12,32	2,93	1,34	0,80	1,87	0,04
		3	8,01	10,20	802,96	64,24	8,87	17,92	4,31	1,33	0,84	1,87	0,06
		4	10,58	13,47	1045,86	83,67	8,81	23,16	5,63	1,31	0,89	1,86	0,08
		5	13,09	16,68	1276,69	102,14	8,75	28,05	6,89	1,30	0,93	1,85	0,10
		6	15,56	19,82	1495,62	119,65	8,69	32,59	8,09	1,28	0,97	1,85	0,12
250	75	3	9,19	11,70	1031,74	82,54	9,39	56,94	9,55	2,21	1,54	2,94	0,09
		4	12,15	15,47	1348,44	107,88	9,34	74,31	12,55	2,19	1,58	2,93	0,12
		5	15,05	19,18	1651,85	132,15	9,28	90,90	15,47	2,18	1,62	2,93	0,15
		6	17,91	22,82	1942,14	155,37	9,23	106,72	18,29	2,16	1,67	2,93	0,18
300	50	2	6,18	7,87	865,0	57,67	10,48	12,8	2,97	1,27	0,71	1,821	0,03
		3	9,19	11,70	1271,3	84,76	10,42	18,6	4,37	1,26	0,75	1,812	0,05
		4	12,15	15,47	1660,5	110,70	10,36	24,0	5,71	1,24	0,80	1,803	0,07
		5	15,05	19,18	2032,6	135,51	10,30	29,0	6,98	1,23	0,84	1,793	0,08
		6	17,9	22,8	2390	159	10,2	33,8	8,20	1,22	0,884	1,781	0,09
300	75	2	6,96	8,87	1087,0	72,47	11,07	40,5	6,57	2,14	1,34	2,895	0,05
		3	10,37	13,20	1602,1	106,81	11,02	59,5	9,72	2,12	1,38	2,891	0,08
		4	13,72	17,47	2098,6	139,90	10,96	77,7	12,78	2,11	1,42	2,886	0,10
		5	17,02	21,68	2576,6	171,77	10,90	95,1	15,75	2,09	1,46	2,881	0,13
		6	22,6	28,8	4450	254	12,4	116	18,9	2,00	1,38	2,875	0,16

Los productos destacados son fabricados a pedido y lote mínimo.



Canales Cintac formados en frío / Alas no atiesadas

Especificaciones Generales	
Largo normal:	6 m. Largos especiales, sujeto a lote mínimo.
Calidad de acero:	A270ES



Dimensiones nominales				Peso teórico	Area	Propiedades						
A	B	e	P			Eje X-X			Eje Y-Y			
				mm	mm	mm	kgf/m	A	I	W	i	I
				cm <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	cm	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	cm	cm	cm
200	100	2	6,18	7,87	512	51,2	8,07	80,5	10,9	3,20	2,59	
200	100	3	9,19	11,7	753	75,3	8,02	119	16,1	3,18	2,64	
200	100	4	12,1	15,5	984	98,4	7,97	155	21,3	3,17	2,68	
200	100	5	15,1	19,2	1200	120	7,93	191	26,3	3,16	2,73	
200	100	6	17,9	22,8	1420	142	7,88	225	31,2	3,14	2,78	
250	100	2	6,96	8,87	855	68,4	9,82	86,0	11,2	3,11	2,31	
250	100	3	10,4	13,2	1260	101	9,7	127	16,6	3,10	2,36	
250	100	4	13,7	17,5	1650	132	9,72	166	21,9	3,09	2,40	
250	100	5	17,0	21,7	2030	162	9,67	205	27,1	3,07	2,44	
250	100	6	20,3	25,8	2390	191	9,62	241	32,1	3,06	2,49	
300	50	2	6,18	7,87	865	57,7	10,5	12,8	2,97	1,27	0,711	
300	50	3	9,19	11,7	1270	84,8	10,4	18,6	4,37	1,26	0,754	
300	50	4	12,1	15,5	1660	111	10,4	24,0	5,71	1,24	0,797	
300	50	5	15,1	19,2	2030	136	10,3	29,0	6,98	1,23	0,840	
300	50	6	17,9	22,8	2390	159	10,2	33,8	8,20	1,22	0,884	
300	75	2	6,96	8,87	1090	72,5	11,1	40,5	6,57	2,14	1,34	
300	75	3	10,4	13,2	1600	107	11,0	59,5	9,72	2,12	1,38	
300	75	4	13,7	17,5	2100	140	11,0	77,7	12,8	2,11	1,42	
300	75	5	17,0	21,7	2580	172	10,9	95,1	15,8	2,09	1,46	
300	75	6	20,3	25,8	3040	202	10,8	112	18,6	2,08	1,51	
300	100	2	7,75	9,87	1310	87,3	11,5	90,4	11,4	3,03	2,09	
300	100	3	11,5	14,7	1930	129	11,5	133	17,0	3,01	2,13	
300	100	4	15,3	19,5	2540	169	11,4	175	22,4	3,00	2,17	
300	100	5	19,0	24,2	3200	208	11,4	215	27,7	2,98	2,22	
300	100	6	22,6	28,8	3680	246	11,3	254	32,8	2,97	2,26	
350	75	2	7,75	9,87	1580	90,5	12,7	41,9	6,66	2,06	1,21	
350	75	3	11,5	14,7	2340	134	12,6	61,5	9,85	2,05	1,25	
350	75	4	15,3	19,5	3070	175	12,6	80,4	13,0	2,03	1,30	
350	75	5	19,0	24,2	3770	216	12,5	98,4	16,0	2,02	1,34	
350	75	6	22,6	28,8	4450	254	12,4	116	18,9	2,00	1,38	



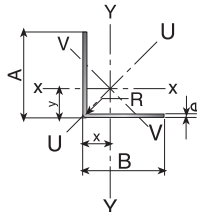
# PERFILES PARA USOS ESTRUCTURALES E INDUSTRIALES

Dimensiones nominales				Peso teórico	Area	Propiedades					
A	B	e	P			Eje X-X			Eje Y-Y		
mm	mm	mm	kgf/m	cm <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup>	W	i	I	W	i	X
						cm <sup>3</sup>	cm	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	cm	cm
350	100	2	8,53	10,9	1890	108	13,2	94,0	11,6	2,94	1,90
350	100	3	12,7	16,2	2790	159	13,1	139	17,2	2,93	1,95
350	100	4	16,9	21,5	3670	209	13,1	182	22,7	2,91	1,99
350	100	5	20,9	26,7	4520	258	13,0	224	28,1	2,90	2,03
350	100	6	25,0	31,8	5340	305	13,0	265	33,4	2,88	2,08
400	75	2	8,53	10,9	2200	110	14,2	43,0	6,72	1,99	1,11
400	75	3	12,7	16,2	3260	163	14,2	63,2	9,95	1,97	1,15
400	75	4	16,9	21,5	4280	214	14,1	82,5	13,1	1,96	1,19
400	75	5	20,9	26,7	5270	264	14,1	101	16,1	1,95	1,24
400	75	6	25,0	31,8	6230	312	14,0	119	19,01	1,93	1,28
400	100	2	9,32	11,9	2600	130	14,8	97,0	11,8	2,86	1,75
400	100	3	13,9	17,7	3850	192	14,7	143	17,5	2,84	1,79
400	100	4	18,4	23,5	5060	253	14,7	188	23,0	2,83	1,84
400	100	5	22,9	29,2	6250	312	14,6	231	28,5	2,82	1,88
400	100	6	27,3	34,8	7400	370	14,6	273	33,8	2,8	1,92
450	75	2	9,32	11,9	2960	132	15,8	43,9	6,78	1,92	1,02
450	75	3	13,9	17,7	4380	195	15,7	64,6	10,0	1,91	1,07
450	75	4	18,4	23,5	5760	256	15,7	84,3	13,2	1,90	1,11
450	75	5	22,9	29,2	7100	316	15,6	103	16,3	1,88	1,15
450	75	6	27,3	34,8	8410	374	15,5	121	19,3	1,87	1,20

- Notas:
- Los perfiles canales y costaneras se fabrican según norma interna ET- 11/MA-7-2
  - También se encuentran disponibles los tubulares que se obtienen de la unión, mediante dos cordones de soldadura, de los perfiles canales.

Angulos Especificación Técnica Cintac ET-11/MA-7-2

Especificaciones Generales	
<b>Largo normal:</b>	6 m. Otros largos previa consulta.
<b>Recubrimiento:</b>	Negro.
<b>Extremos:</b>	Lisos de máquina.
<b>Calidades normales:</b>	A270ES – A240ES
<b>Otras dimensiones:</b>	A pedido, previa consulta a CINTAC.



Dimensiones nominales			Peso teórico	Area	Propiedades					
					Ejes X-X e Y-Y			Eje U-U	Eje V-V	
A	B	e	P	A	I	W	i	x=y	iuu	ivv
mm	mm	mm	kgf/m	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm
20	20	2	0,58	0,73	0,28	0,20	0,62	0,59	0,79	0,37
		3	0,83	1,05	0,38	0,28	0,60	0,64	0,78	0,35
25	25	2	0,73	0,93	0,56	0,32	0,78	0,72	0,99	0,47
		3	1,06	1,35	0,79	0,45	0,76	0,77	0,98	0,45
30	30	2	0,89	1,13	1,00	0,46	0,94	0,84	1,20	0,57
		3	1,30	1,65	1,41	0,67	0,92	0,89	1,18	0,55
		4	1,68	2,14	1,76	0,86	0,91	0,94	1,17	0,53
40	40	2	1,20	1,53	2,44	0,84	1,26	1,09	1,61	0,78
		3	1,77	2,25	3,50	1,22	1,25	1,14	1,59	0,76
		4	2,31	2,94	4,46	1,58	1,23	1,19	1,58	0,74
		5	2,82	3,59	5,31	1,92	1,22	1,24	1,56	0,71
50	50	2	1,52	1,93	4,86	1,33	1,58	1,34	2,01	0,98
		3	2,24	2,85	7,03	1,95	1,57	1,39	2,00	0,96
		4	2,93	3,74	9,04	2,54	1,56	1,44	1,99	0,94
		5	3,60	4,59	10,88	3,10	1,54	1,48	1,97	0,92
		6	4,25	5,41	12,57	3,62	1,52	1,53	1,96	0,90
65	65	3	2,95	3,75	15,84	3,34	2,05	1,76	2,61	1,27
		4	3,88	4,94	20,54	4,38	2,04	1,81	2,60	1,25
		5	4,78	6,09	24,97	5,38	2,02	1,86	2,58	1,23
		6	5,66	7,21	29,11	6,34	2,01	1,90	2,57	1,21
80	80	3	3,65	4,65	29,99	5,12	2,54	2,14	3,22	1,57
		4	4,82	6,14	39,10	6,72	2,52	2,18	3,21	1,56
		5	5,96	7,59	47,79	8,28	2,51	2,23	3,20	1,54
		6	7,07	9,01	56,05	9,80	2,49	2,28	3,18	1,52
100	100	3	4,59	5,85	59,35	8,06	3,18	2,64	4,04	1,98
		4	6,07	7,74	77,75	10,63	3,17	2,68	4,03	1,96
		5	7,53	9,59	95,47	13,13	3,16	2,73	4,01	1,94
		6	8,96	11,41	112,52	15,58	3,14	2,78	4,00	1,92

Los productos destacados son fabricados a pedido y lote mínimo.

### Doble Contacto Especificación Técnica ASTM A500

Especificaciones Generales	
<b>Largo normal:</b>	6 m. Otros largos previa consulta.
<b>Recubrimiento:</b>	Negro.
<b>Extremos:</b>	Lisos de máquina.
<b>Calidades normales:</b>	ASTM A500
<b>Otras dimensiones:</b>	A pedido, previa consulta a CINTAC.

PERFIL T/3-2

PERFIL MTC/3-5

Descripción		Espesor nominal	Peso teórico
N°	Usos	e mm	P kgf/m
3-2	Batientes	1,0	0,79
		1,5	1,14
3-5	Correderas y batientes	1,0	1,19
		1,5	1,75



Nota: Los productos destacados son fabricados a pedido y lote mínimo.

### Marcos y Tapas Especificación Técnica Cintac ET-14/MA-7-2

Descripción		Espesor nominal	Peso teórico
N°	Usos	e mm	P kgf/m
4-2	Correderas y batientes para fierro y madera	1,0	1,18
		1,5	1,72

